

LAMBERTS LINIT

2.2 Produktprogramm LINIT-Profilbauglas

LINIT-Glastyp:	Glas- außen- maß in mm	Flansch- höhe in mm	Glas- dicke in mm	Gewicht einer Glasbahn		Glas pur —	Glas mit Beschichtung		
				kg / m ²	kg / lfdm.		1.7 W	solex	azur
P 23 504	232	41	6	ca. 19,5	ca. 4,50	SP 3	-	-	-
P 23 504, 8 LD	232	41	6	ca. 19,5	ca. 4,50	SP 3	-	-	-
P 26 504	262	41	6	ca. 19,0	ca. 5,00	NP	NP	SP 1	NP
P 26 504, 8 LD	262	41	6	ca. 19,0	ca. 5,00	NP	SP 1	-	SP 1
P 26 clarissimo	262	41	6	ca. 19,0	ca. 5,00	SP 1	SP 1	-	SP 1
P 26 clarissimo, 8 LD	262	41	6	ca. 19,0	ca. 5,00	SP 1	SP 1	-	SP 1
P 33 504	331	41	6	ca. 18,2	ca. 6,00	NP	SP 1	-	-
P 33 504, 10 LD	331	41	6	ca. 18,2	ca. 6,00	SP 2	SP 2	-	-
P 50 504	498	41	6	ca. 17,0	ca. 8,50	NP	SP 1	SP 2	SP 1
P 50 clarissimo	498	41	6	ca. 17,0	ca. 8,50	NP	SP 2	-	SP 2
P 23/60/7 504	232	60	7	ca. 25,5	ca. 6,00	NP	SP 1	-	SP 1
P 23/60/7 504, 8 LD	232	60	7	ca. 25,5	ca. 6,00	SP 1	SP 2	-	SP 2
P 26/60/7 504	262	60	7	ca. 24,6	ca. 6,50	NP	NP	SP 1	NP
P 26/60/7 504, 8 LD	262	60	7	ca. 24,6	ca. 6,50	NP	SP 2	-	SP 2
P 26/60/7 504, 8+2 LD	262	60	7	ca. 24,6	ca. 6,50	SP 3	-	-	-
P 26/60/7 504, 16 LD	262	60	7	ca. 24,6	ca. 6,50	SP 2	-	-	-
P 26/60/7 clarissimo	262	60	7	ca. 24,6	ca. 6,50	NP	SP 1	-	SP 1
P 26/60/7 clarissimo, 8 LD	262	60	7	ca. 24,6	ca. 6,50	SP 1	-	-	-
P 26/60/7 solar	262	60	7	ca. 24,6	ca. 6,50	NP	SP 1	-	SP 1
P 26/60/7 solar, eisenarm	262	60	7	ca. 24,6	ca. 6,50	SP 3	-	-	-
P 26/60/7 cord	262	60	7	ca. 24,6	ca. 6,50	SP 1	SP 1	-	SP 1
P 26/60/7 prisma-solar	262	60	7	ca. 24,6	ca. 6,50	SP 2	-	-	-
P 26/60/7 Ice	262	60	7	ca. 24,6	ca. 6,50	SP 2	-	-	-
P 33/60/7 504	331	60	7	ca. 23,5	ca. 7,70	SP 1	SP 2	-	SP 2
P 33/60/7 504, 10 LD	331	60	7	ca. 23,5	ca. 7,70	SP 3	-	-	-

LD = Längsdrähte



Die jeweiligen LAMBERTS LINIT-Typen werden nach unseren für jeden Typen angegebenen jeweiligen LINIT-Produktspezifikationen gefertigt, die ausschließlich maßgeblich für die Definition der Produktqualität und deren -kontrolle sind.

Die Toleranzen der oben genannten Abmessungen folgen den Vorgaben der EN 572, sofern nichts Anderes in der jeweiligen Produktspezifikation vermerkt ist.

Erklärung der Abkürzungen:

NP (Normalproduktion):

Die mit „NP“ gekennzeichneten **LAMBERTS LINIT**-Typen werden standardmäßig häufiger wiederkehrend in kürzeren Intervallen zwischen den Produktionsläufen gefertigt und, sofern die Nachfragesituation dies zuläßt, i.d.R. lagermäßig geführt.

SP 1 (Sonderproduktion):

Die mit „SP 1“ gekennzeichneten **LAMBERTS LINIT**-Typen werden in i.d.R. häufiger wiederkehrenden Sonderproduktionen gefertigt. Sie sind jedoch nur dann möglich, wenn der Auftrag eine definierte Mindestmenge erreicht oder, bei Unterschreitung der Mindestmenge, wenn sie mit der vorgeschalteten Normalproduktion und anderen Sonderaufträgen SP 1 unmittelbar kombiniert werden können.

SP 2 (Sonderproduktion):

Die mit „SP 2“ gekennzeichneten **LAMBERTS LINIT**-Typen werden in seltener stattfindenden Sonderproduktionen (ca. zwei- bis dreimal pro Jahr) gefertigt. Sie sind nur dann möglich, wenn der Auftrag eine definierte Mindestmenge erreicht oder, bei Unterschreitung der Mindestmenge, wenn sie mit der vorgeschalteten Sonderproduktion 1 und anderen Sonderaufträgen SP 2 unmittelbar kombiniert werden können.

SP 3 (Sonderproduktion):

Die mit „SP 3“ gekennzeichneten **LAMBERTS LINIT**-Typen werden in sehr selten stattfindenden Sonderproduktionen (i.d.R. maximal einmal pro Jahr) gefertigt. Sie sind nur dann möglich, wenn der Auftrag eine definierte Mindestmenge erreicht oder, bei Unterschreitung der Mindestmenge, wenn sie mit anderen Sonderaufträgen SP 3 zu der definierten Mindestmenge unmittelbar kombiniert werden können.

Sollten Sie an einem **LAMBERTS LINIT**-Glastypen der Kategorie „SP“ interessiert sein, bitten wir den Planer rechtzeitig vor Ausschreibung und den Verarbeiter rechtzeitig vor Angebotsabgabe bzw. auch vor Auftragsannahme mit uns Rücksprache zu halten, ob ausreichende Restbestände aus vorherigen Produktionen lagernd sind und für den jeweiligen Auftrag verwendet werden können bzw. ob er die definierten Mindestauftragsmengen für die jeweiligen Sonderproduktion erfüllt.

Reserven für etwaigen Bruch bzw. Ersatzreparaturen müssen vom Kunden in die Auftragsmenge eingerechnet werden. Eine Nachproduktion ist nur bei Erreichen der nötigen Produktionsminderstmenen (Auskunft im konkreten Projektfall durch unser Verkaufspersonal) wieder möglich!

Unter gewissen Voraussetzungen sind bei den selteneren Sonderproduktionen „SP 2“ und „SP 3“ auch Reservierungen möglich!

Für alle weiteren **LAMBERTS LINIT**-Typen, die in der Tabelle nicht ausdrücklich aufgeführt oder nicht ausdrücklich mit einem Kürzel „NP“ oder „SP“ versehen sind, müßte rechtzeitig vorab geklärt werden, ob sie technisch und kaufmännisch durchführbar sind. Diese Klärung muß durch den Planer rechtzeitig vor Ausschreibung und durch den Verarbeiter rechtzeitig vor Angebotsabgabe bzw. Auftragsannahme erfolgen!

Die oben gemachten Angaben zu Normal- und Sonderproduktionen beziehen sich auf durchschnittliche Nachfragesituationen und dienen nur dazu eine gewisse Vorstellung über Möglichkeiten und Verfügbarkeiten zu erhalten.

Im Falle konkreter Projekte sind jedoch die jeweiligen Verfügbarkeiten der Produkte sowie Lieferzeiten durch den Planer rechtzeitig vor Ausschreibung und durch den Verarbeiter rechtzeitig vor Angebotsabgabe bzw. Auftragsannahme zu klären!

Die Glasfabrik Lamberts GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung das Produktprogramm zu verändern!

Alle Angaben ohne Gewähr und auf Basis unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen und Technischen Lieferbedingungen!

